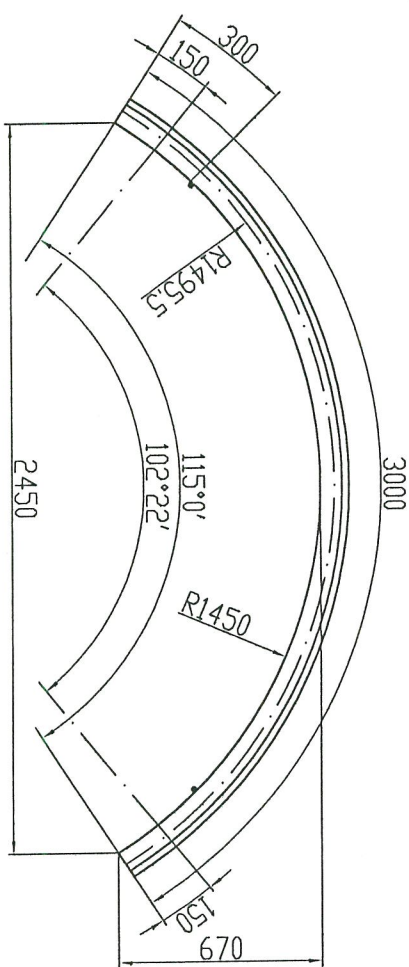


B20-981-MXC-S011H

XÀ THÉP SVP-17

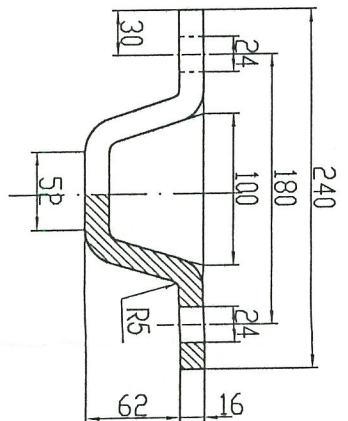
(1:25)



TẦM ĐỆM (LẬP LÀ)

VÌ THÉP SVP-17

(1:5)

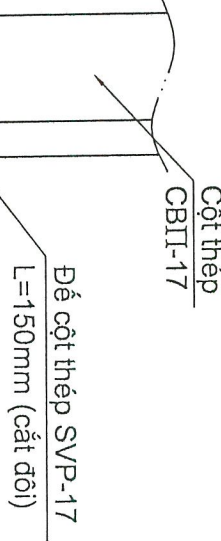


CỘT THÉP SVP-17

(1:25)

ĐỀ CỘT

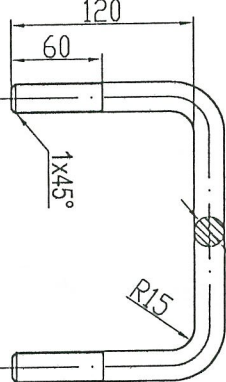
(1:10)



GÔNG NỘI

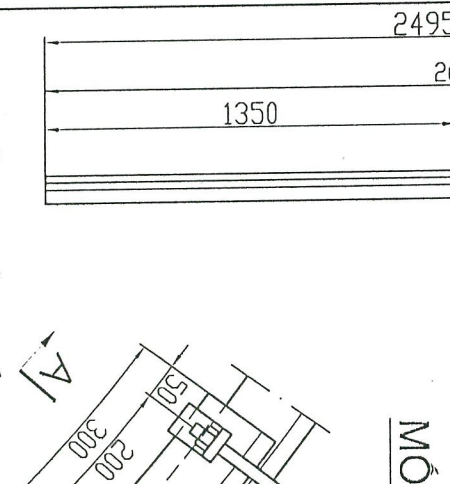
VÌ THÉP SVP-17

(1:5)



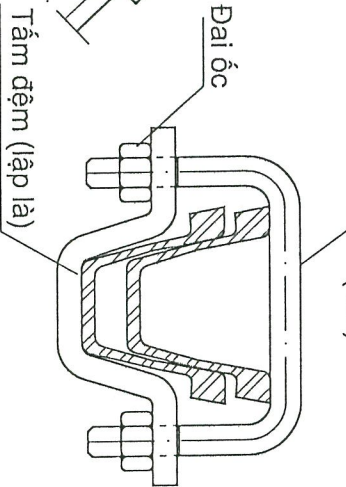
MÔI NỘI VÌ

(1:10)



A - A

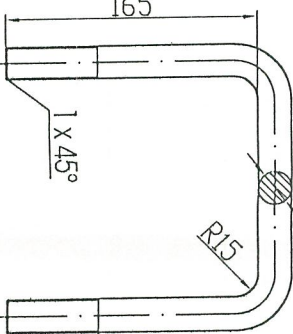
(1:5)



GÔNG GIỀNG

VÌ THÉP SVP-17

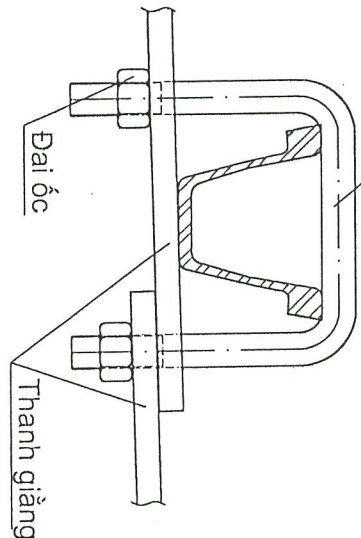
(1:5)



BỘ GIỀNG VÌ CHỖNG

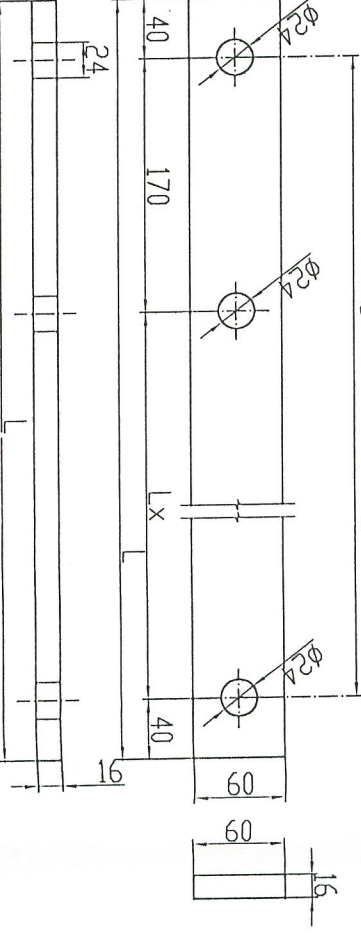
Gông giềng

(1:5)



THANH GIỀNG

(1:5)



BẢNG THÔNG KÊ THÉP SVP-17 CHO 1 VÌ CHỖNG

STT	TÊN CHI TIẾT	ĐƠN VỊ	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)		GHI CHÚ
				ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ	
1	Xà vì chống thép SVP-17, L=3000mm	Cái	1	51,18	51,18	
2	Cột vì chống thép SVP-17, L=2650mm	Cái	2	45,21	90,42	
3	Đế cột thép SVP-17, L=150mm (cắt đôi)	Cái	2	1,28	2,56	
Tổng					144,16	

THÔNG KÊ VẬT LIỆU CHO 1 BỘ MÔI NỘI VÌ THÉP SVP-17

SỐ TT	TÊN CHI TIẾT	ĐƠN VỊ	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG, kg		GHI CHÚ
				ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ	
1	Gông thép Ø22, L=420mm	Cái	2	1,25	2,5	
2	Lập là, thép tấm 320x60x16mm	Cái	2	2,41	4,82	
3	Đai ốc M22 . 6	Cái	4	0,07677	0,307	
Tổng					7,62	

THÔNG KÊ VẬT LIỆU CHO 1 BỘ GÔNG GIỀNG VÌ THÉP SVP-17

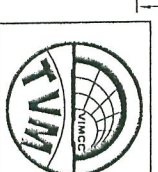
SỐ TT	TÊN CHI TIẾT	ĐƠN VỊ	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG, kg		GHI CHÚ
				ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ	
1	Gông thép Ø22, L=500mm	Cái	1	1,49	1,49	
2	Đai ốc M22 . 6	Cái	2	0,07677	0,153	
Tổng					1,64	

THÔNG KÊ CÁC KÍCH THƯỚC THANH GIỀNG

Bước chống (mm)	565		660		700		900	
	L (mm)	Lx (mm)	L (mm)	Lx (mm)	L (mm)	Lx (mm)	L (mm)	Lx (mm)
Thanh giềng	645	395	740	490	780	530	980	730
Khối lượng (kg)	4,86		5,58		5,88		7,39	

GHI CHÚ:

- Thép vì chống SVP có đặc tính tương đương tiêu chuẩn kỹ thuật GOST 380-2005; GOST 535 - 2005; GOST 18662.83
- Gông nối, gông giềng vì chống sử dụng thép CB300-T (TCVN 1651-1:2018; TCVN 1916-1995)
- Đai ốc theo tiêu chuẩn TCVN 1916-1995; TCVN 1896-76
- Thanh giềng, tấm đệm vì chống sử dụng thép XCT38 (TCVN 1765-75; TCVN 10351:2014; TCVN 5709:2009)



TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM
CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP VINACOMIN

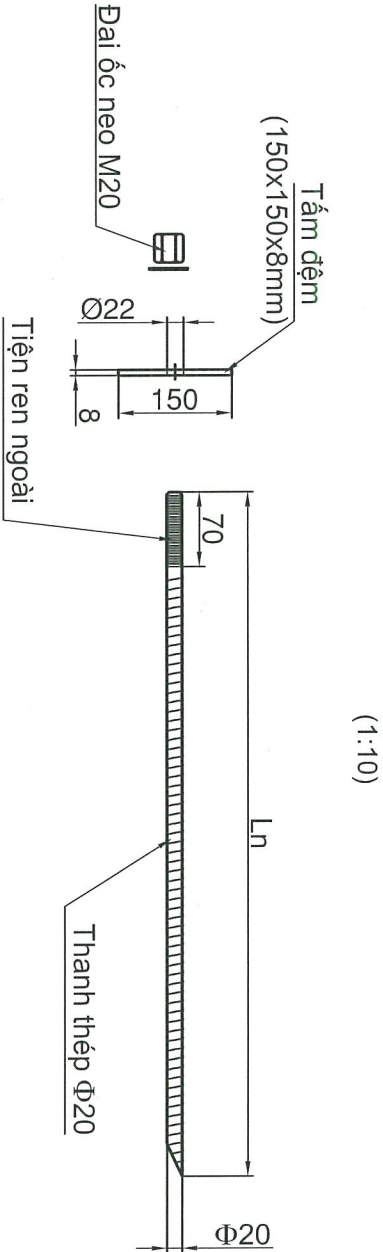
CHẾ TẠO VÌ CHỖNG THÉP CBIT-17 VÀ CÁC CHI TIẾT LẬP NỐI

Giám đốc	Lê Văn Diên	GDTK	Tỷ lệ	PTK	H110 _g - 3XM - 186 - 02B
Phó GD	Nguyễn Việt Cường	GDTK	1:25	XDM	
CNDA	Trần Duy Học	GDTK			
Phụ trách phòng	Lê Chí Kiên	GDTK			
Kiểm tra	Trần Duy Học	GDTK			
Chủ trì thiết kế	Trần Văn Diên	GDTK			
Thiết kế	Lại Thị Thu Hương	GDTK			

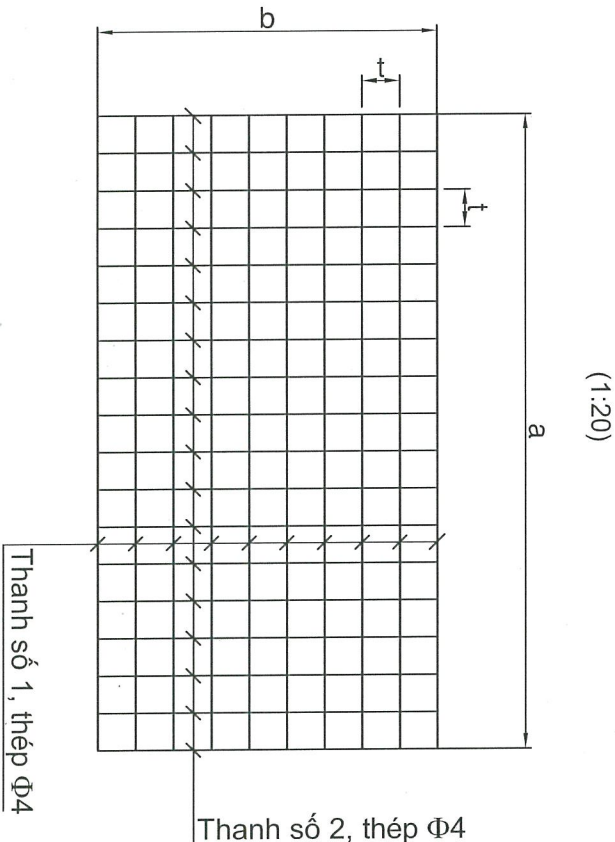
BẢNG THÔNG KÊ VẬT LIỆU CHO 01 THANH NEO THÉP

TT	TÊN CHI TIẾT	ĐƠN VỊ	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG THEO CHIỀU DÀI NEO, kg			
				Ln=2.1m	Ln=2.0m	Ln=1.8m	Ln=1.6m
1	Thép gân Φ20 (mác thép CB300-V hoặc tương đương)	Cái	1	5.19	4.93	4.44	3.95
2	Tấm đệm, thép dẹt 150x150x8mm	Cái	1	1.41	1.41	1.41	1.41
3	Đai ốc M20 + long đen	Cái	1	0.10	0.10	0.10	0.10
Tổng				6.70	6.44	5.95	5.46

CẦU TẠO THANH NEO THÉP



QUY CÁCH CHẾ TẠO LƯỚI THÉP



GHI CHÚ:

- Cốt thép thanh neo sử dụng nhóm A-II;
- Cốt thép lưới thép sử dụng nhóm A-I;
- Lưới thép được hàn ở ngoài mặt bằng. Khối lượng đơn vị thép Φ4: 0,1kg/m
- Bản đệm: Lực chịu tải của bản đệm cần lớn hơn lực kháng kéo lớn nhất của thanh neo. Lựa chọn bản đệm cường độ cao kích thước 150x150x8.

				TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THANH - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM				KHAI THÁC HÀM LÒ DƯỚI MỨC -150 MỎ MẠO KHÊ							
CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP-VINACOMIN								HÀM VỆ SINH -230							
Giám đốc	Lê Văn Duẩn			CHẾ TẠO THANH NEO, LƯỚI THÉP											
Phó GD	Nguyễn Việt Cường														
CNDA	Trần Văn Diệu														
Thẩm tra KT	Trần Duy Học														
Trưởng phòng	Phạm Tuấn Anh														
Kiểm tra	Ng.Hoài Nam														
Chủ trì thiết kế	Ng. Ngọc Diệp			GDTK	Tỷ lệ	PTK	H110 _S -3XM -196 -02								
Thiết kế	Ngô T. Hà Quyền			TKBVTC	-	XDM									